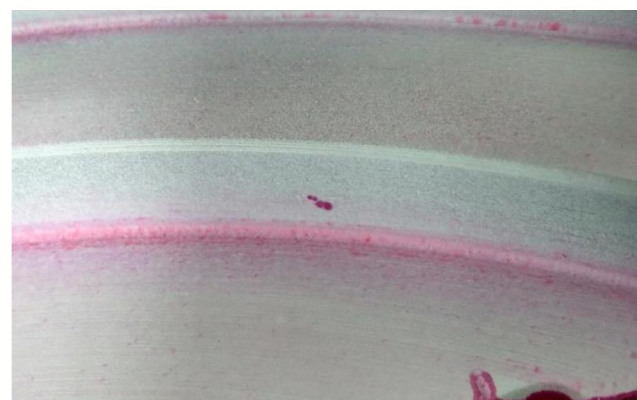
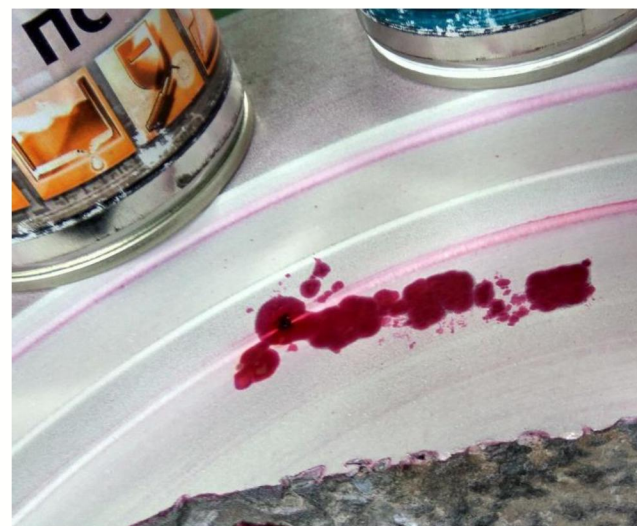




Фотоотчет о применении набора для капиллярного контроля R-Тест

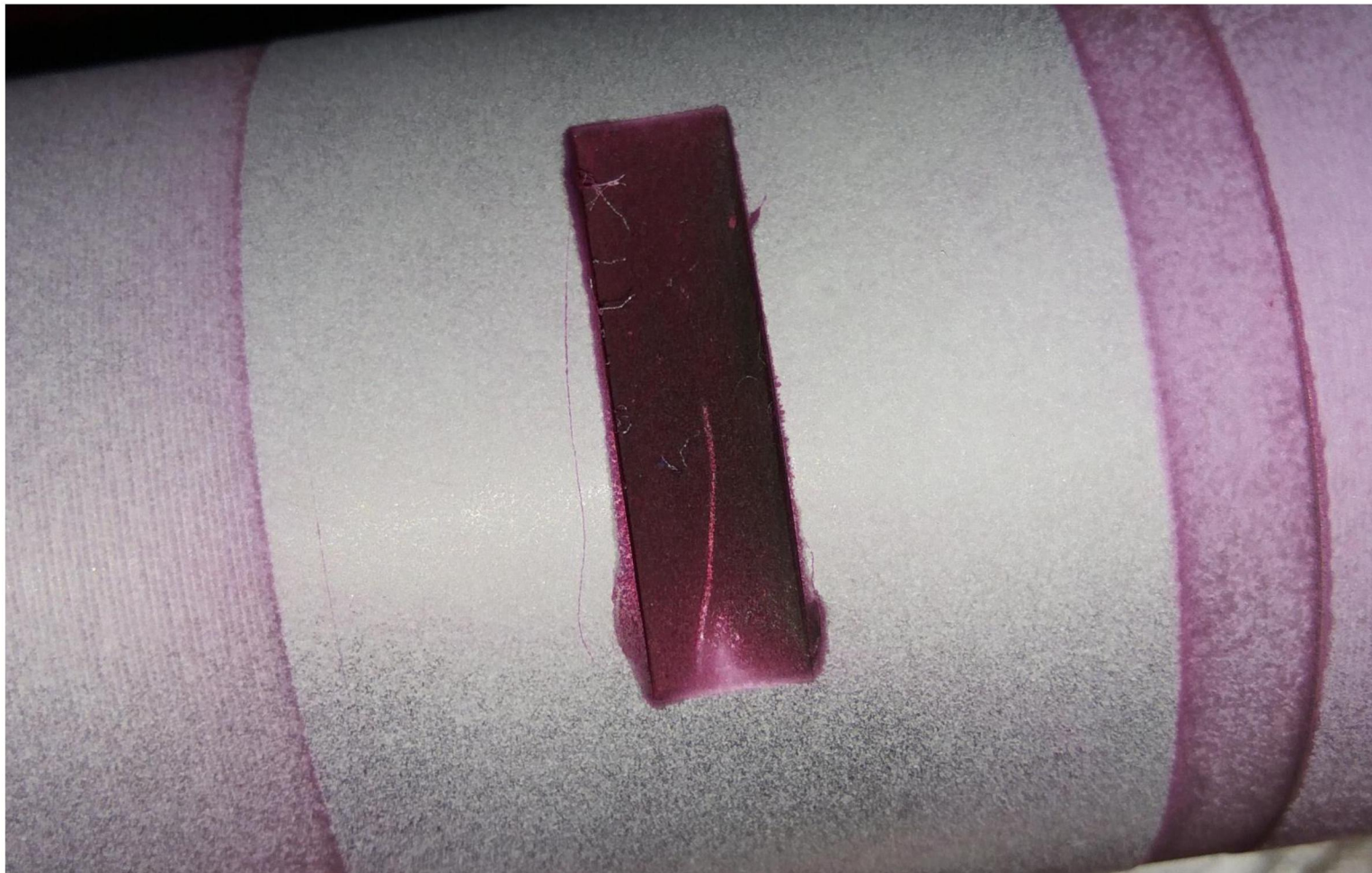
Выявление поверхностных дефектов при контроле проточки тройника



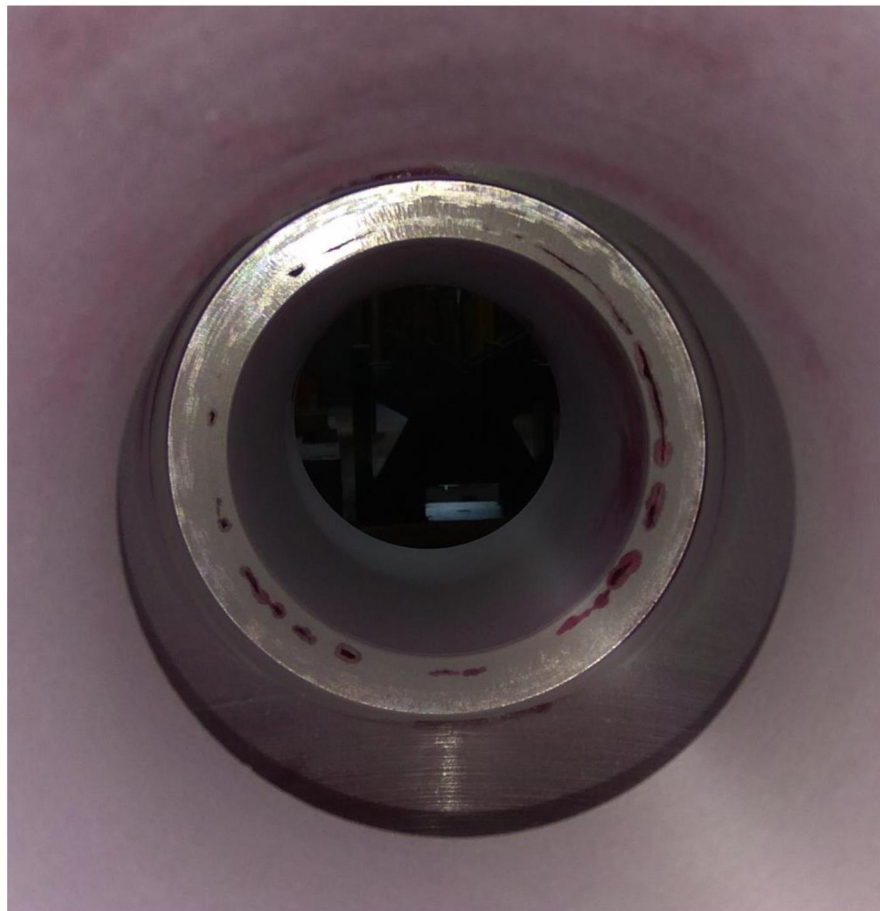
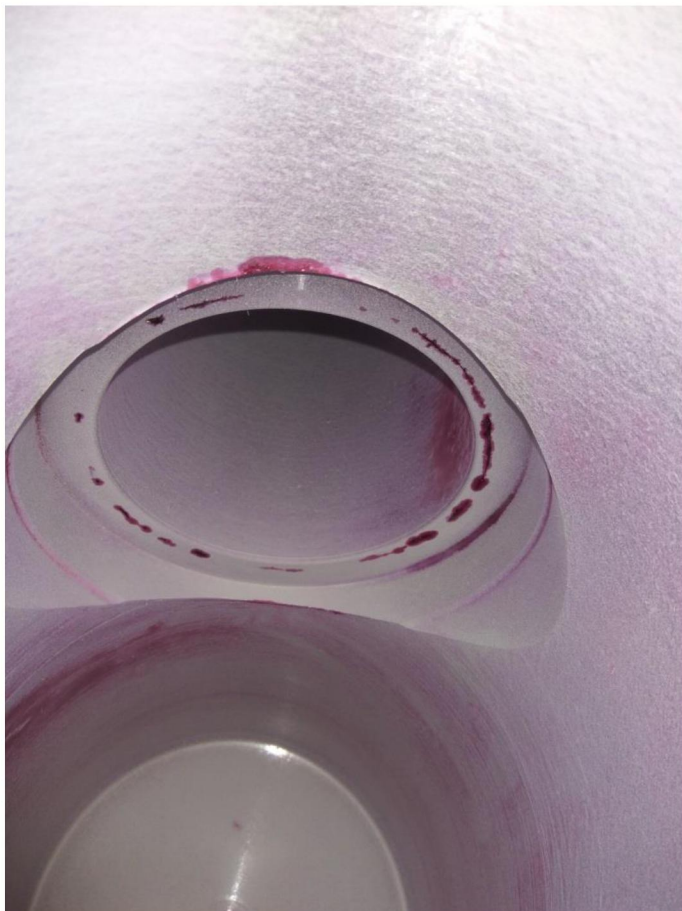
Контроль сварного шва на шиберной задвижке



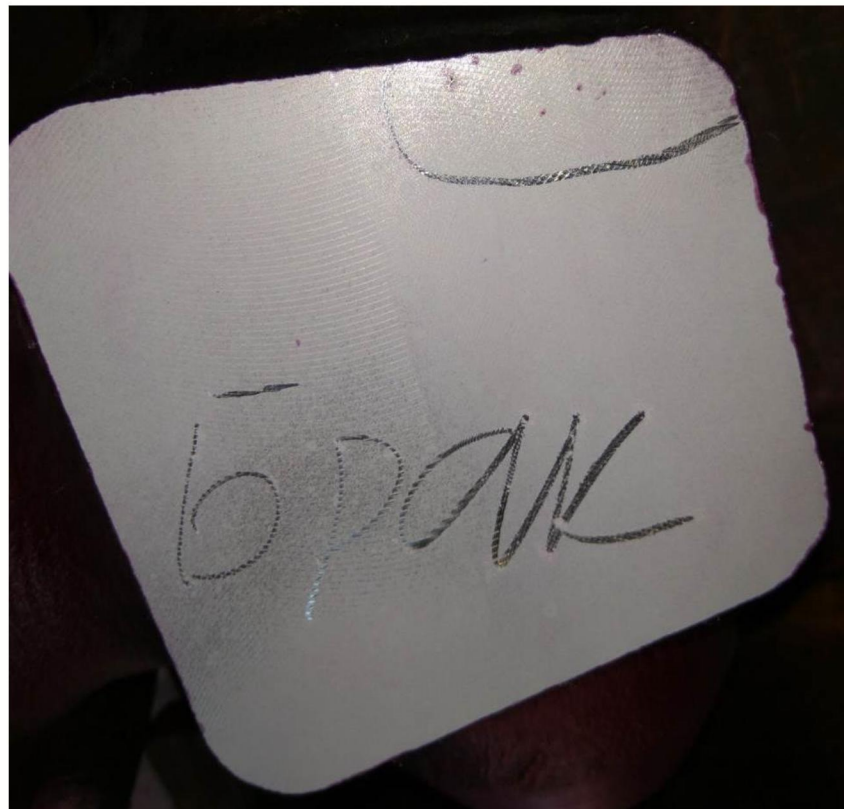
Выявление трещин после механической обработки



Выявление дефектов при контроле внутренней поверхности тройника



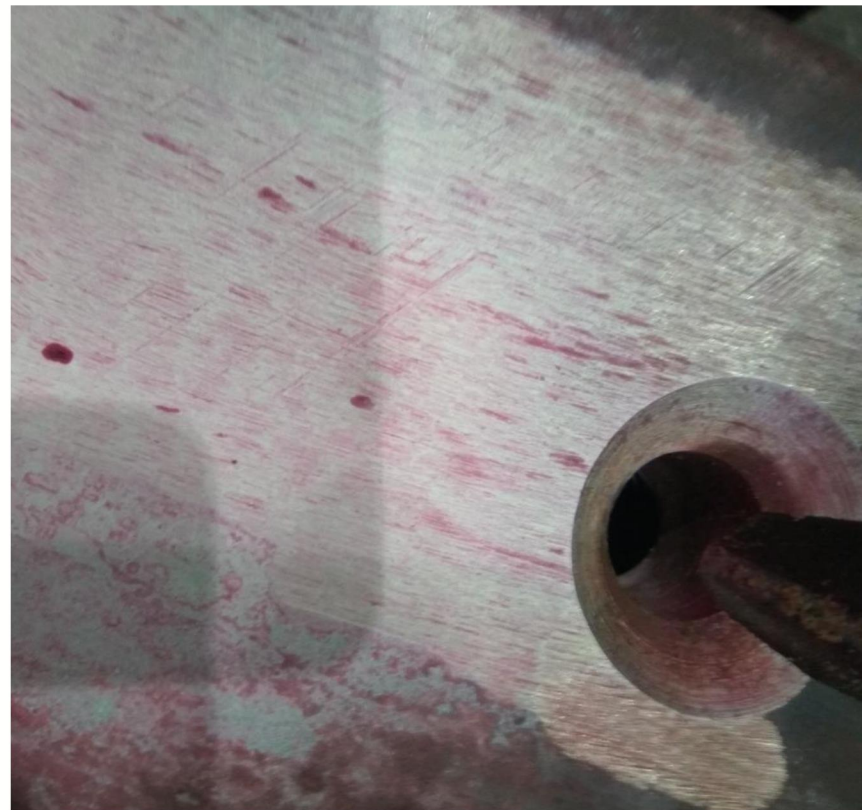
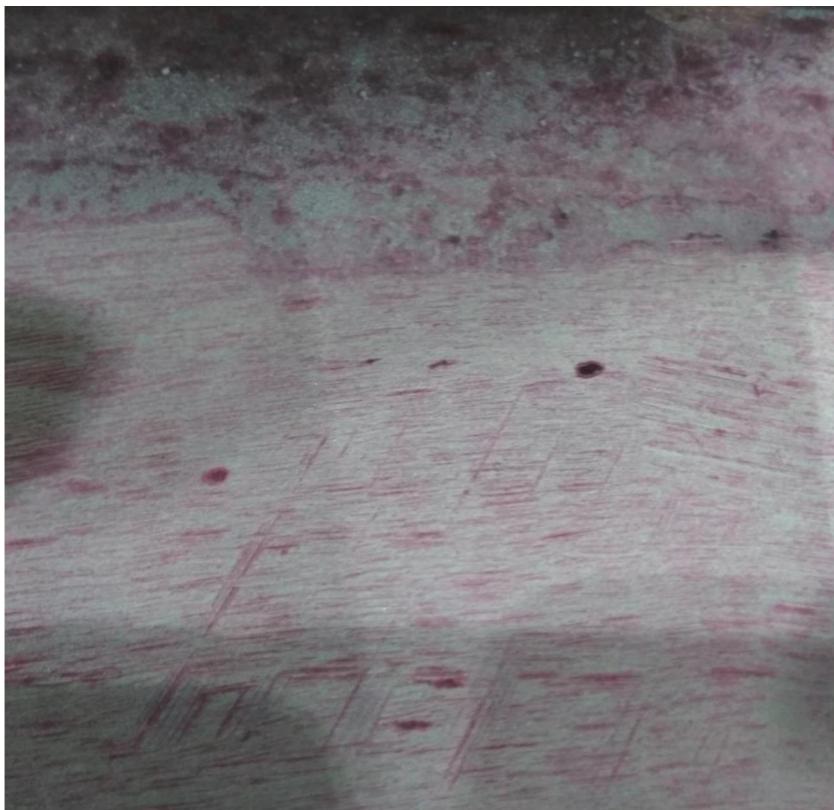
Выявление брака при контроле партии арматуры





ОАО «Новосибирский стрелочный завод» (Новосибирск)

Проверка изделия на наличие дефектов после механообработки



Проверка отливки на наличие поверхностных трещин



Проверка работоспособности набора R-Тест на СОП



Уверенное и чёткое выявление дефекта шириной раскрытия 2 мкм

